

OLED 激光切割/钻孔机 简要说明



标准型号：SLPC-245160I-OLED

OLED 激光切割/钻孔机

型号：SLPC-245160I-OLED

■ 异形切割

行业应用

本设备主要应用于柔性 OLED 手机屏幕异形切割、倒角、打孔（要求高可更换飞秒）等。

机器优点

- 1、适用产品尺寸：3-8 寸；
- 2、采用超快紫外皮秒激光器加工，产品切割处热影响小；
- 3、采用振镜镭射镜头，可任意形状加工，切割无残留，拐角平滑；
- 4、Inline/Offline 架构皆可定制，灵活高效；
- 5、单件产品加工时间：5.5s/pcs；
- 6、采用高精度视觉 CCD 精准定位/检测，实现精准切割，以及检测产品切割轨迹位置精度、切割轨迹热影响 HAZ 等边沿效果，避免切割不良影响。

参数	描述	备注
激光器	30W	
产品尺寸	3~8	
单件产品加工时间	5.5S	6.5 英寸
切割方式	振镜+镜头扫描切割	
切割精度	±30 μm	cpk>1.33
切割热影响	30 μm	
layout	7.8mm*2.5mm*2.5mm	长宽高

■ 面板切割

行业应用

本设备主要应用于柔性 OLED 手机屏幕电极端子区域切割 (Pad Cut)。

机器优点

- 1、适用产品尺寸：3-12 寸；
- 2、采用超快紫外皮秒激光器加工，产品切割处热影响小；
- 3、采用振镜镭射镜头，可任意形状加工，切割无残留；
- 4、采用 Offline 架构；
- 5、单件产品加工时间：7s/pcs（基于 7.8 寸切割单边） 8s/pcs（基于 9.8 寸双端子，异型）；
- 6、采用高精度视觉 CCD 精准定位/检测，实现精准切割；以及检测产品切割轨迹位置精度、切割轨迹热影响 HAZ 等边沿效果，避免切割不良影响。

参数	描述	备注
激光器	30W	
产品尺寸	3~12"	
单件产品加工时间	7S	基于 7.8 寸，切割单边
切割方式	振镜+镜头扫描切割	
切割精度	±50 μm	cpk>1.33
切割热影响	30 μm	
平台尺寸	7mm*3.5mm*2.5mm	长宽高